

Technický list

MW005JR

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon 610

Popis produktu	<p>Interpon 610 je řada polyesterových práškových barev bez obsahu TGIC, určená pro venkovní použití. Tato řada nabízí vynikající odolnost vůči UV záření a klimatickým vlivům i v případě aplikace jedné vrstvy na různé povrchy.</p> <p>Práškové barvy Interpon 610 jsou k dispozici v celé škále barev, různých provedeních povrchu jako lesklé, pololesklé, matné nebo texturní a mohou být vyrobeny podle požadavků zákazníka.</p>										
Vlastnosti prášku	<p>Chemický typ</p> <p>Distribuce částic</p> <p>Měrná hmotnost</p> <p>Skladovací podmínky</p> <p>Skladovatelnost</p> <p>Vytvrzovací podmínky (teplota objektu)</p>	<p>Polyester bez TGIC</p> <p>Vhodná pro elektrostatické nanášení</p> <p>1,22 g/cm³</p> <p>V suchu, chladu a teplotě pod 30°C (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)</p> <p>24 měsíců pod 30°C</p> <p>15 minut při 190°C 10 minut při 200°C 8 minut při 210°C</p>									
Podmínky testů	<p>Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.</p> <table border="1" data-bbox="379 1193 1501 1323"> <tr> <td>Podkladový materiál</td> <td>Gold Seal leštěná ocel</td> </tr> <tr> <td>Předúprava</td> <td>Zinečnatý fosfát</td> </tr> <tr> <td>Tloušťka filmu</td> <td>50 mikrometrů</td> </tr> <tr> <td>Vypalování</td> <td>10 minut při 200°C (teplota objektu)</td> </tr> </table>			Podkladový materiál	Gold Seal leštěná ocel	Předúprava	Zinečnatý fosfát	Tloušťka filmu	50 mikrometrů	Vypalování	10 minut při 200°C (teplota objektu)
Podkladový materiál	Gold Seal leštěná ocel										
Předúprava	Zinečnatý fosfát										
Tloušťka filmu	50 mikrometrů										
Vypalování	10 minut při 200°C (teplota objektu)										
Mechanické zkoušky	<p>Ohyb přes trn</p> <p>Přilnavost mřížkovým řezem</p> <p>Hloubení (Erichsen)</p> <p>Úder do nátěru</p> <p>Tvrdość nátěru (Buchholz)</p>	<p>ISO6860 (cylindrický Mandrel)</p> <p>ISO2409 (2mm mřížka)</p> <p>ISO1520</p> <p>ISO6272</p> <p>ISO1518 (2000g)</p>	<p>Splňuje 3 mm</p> <p>GT0</p> <p>Splňuje >7 mm</p> <p>Splňuje 50kgcm</p> <p>Splňuje – bez průniku na podklad</p>								
Testy odolnosti	<p>Solná komora</p> <p>Kondenzační komora</p> <p>Ponor do destilované vody</p> <p>Venkovní odolnost</p> <p>Chemická odolnost</p>	<p>ISO7253</p> <p>ISO6270-1</p> <p>ISO 2812</p> <p>Vynikající – bez křídování, mírná ztráta lesku nebo odstínu po 12 měsících nepřetržité expozice, avšak bez porušení filmu nebo zhoršení ochranných vlastností.</p> <p>Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům za normálních teplot</p>	<p>Bez tvorby puchýřků, podkorodování max. 3 mm od řezu, bez změny vzhledu (500 hodin)</p> <p>Bez tvorby puchýřků, bez změny vzhledu (1000 hodin)</p> <p>Splňuje - bez tvorby puchýřků, ztráty lesku nebo změny barvy (240 hodin)</p>								

Interpon 610

Předúprava

Hliníkové, ocelové nebo pozinkované povrchy musí být odmaštěny a zbaveny nečistot. Použití železitého fosfátu a zejména odlehčeného zinečnatého fosfátu zlepšuje odolnost vůči korozi u barevných kovů.

Hliníkový podklad musí být předupravenem chromátováním.

Aplikace

Práškové barvy **Interpon 610** jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými nanášecími systémy nebo elektrokinetickými (tribo) nanášecími systémy. Nespotřebovaná prášková hmota může být znovu vrácena zpět do aplikačního systému, pokud je dané zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem.

Další informace

Práškové barvy **Interpon 610HR** (vysoce reaktivní) mohou být také použity v případech, kdy jsou vyžadovány nižší vypalovací teploty nebo kratší doby vypalování.

Vytvrzovací podmínky 15 minut při 160°C
(teplota objektu) 8 minut při 180°C

Skladování V suchu, chladu a teplotě pod 25°C
(otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)

Skladovatelnost 12 měsíců

Pro další informace o vlastnostech práškových barev a funkčních charakteristikách produktu **Interpon 610HR** prosím kontaktujte společnost AkzoNobel.

Bezpečnostní opatření

Viz informace v bezpečnostním listu (MSDS) k dispozici v AkzoNobel.

Důležitá poznámka

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Důležitá poznámka: Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu. Značky výrobků zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované AkzoNobel.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s. T +420 553 692 275
Podvíhovská 376/14 F +420 553 692 455
Opava 9 - Komárov
747 70
CZECH REPUBLIC

Copyright © 2015 Akzo Nobel Coatings CZ, a.s. Interpon je registrovanou značkou společnosti AkzoNobel.
Interpon 610
Issued: 16/03/2015

Interpon®